



Hjort-conveyor Serie 400 ist eine Hängebahn für schwerere Lasten. Die Lastträger werden manuell verschoben.
Das System kann mit Weichen, Drehscheibe und separaten Antriebsketten durch z.B. Trockenöfen kombiniert werden.
Be- und Entladung kann mit Hub- und Senkstationen ergonomisch korrekt angepasst werden.

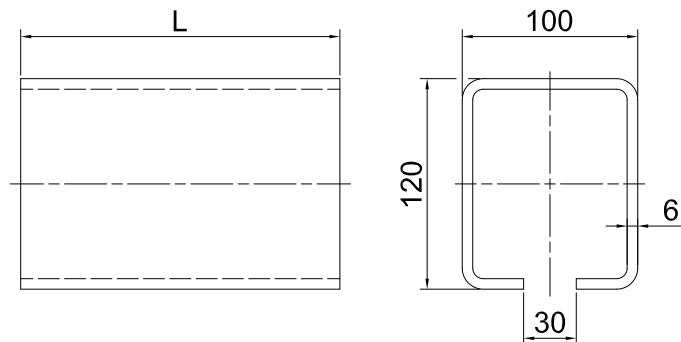
Max. Last 1000 kg

Schiene

Bestellnummer
040010

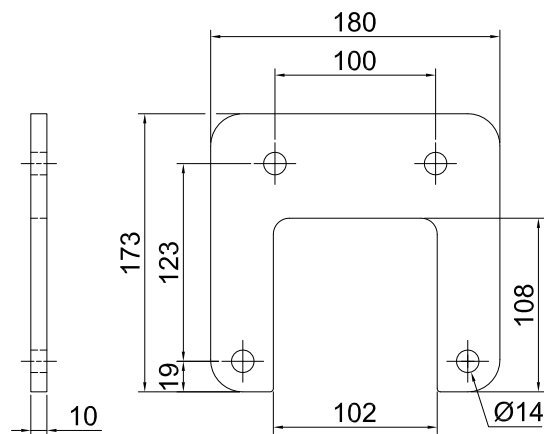
Technische Daten

$I_x = 421 \times 10^4 \text{ mm}^4$
 $W_x = 65 \times 10^3 \text{ mm}^3$
 $I_y = 363 \times 10^4 \text{ mm}^4$
 $W_y = 73 \times 10^3 \text{ mm}^3$
 $A = 2223 \text{ mm}^2$
 Gewicht = 17,5 kg/m



Flansch

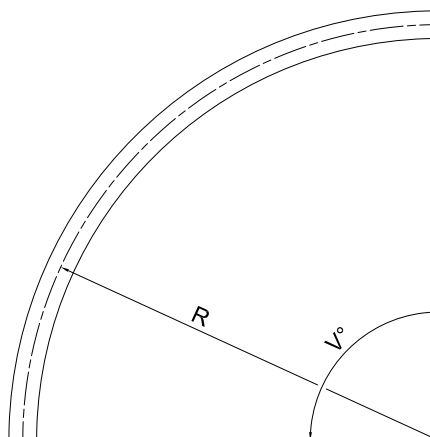
Bestellnummer
040300



Horizontalbogen 90°

Bestellnummer
040050 - R1500

Andere Winkel auf Anfrage
erhältlich.



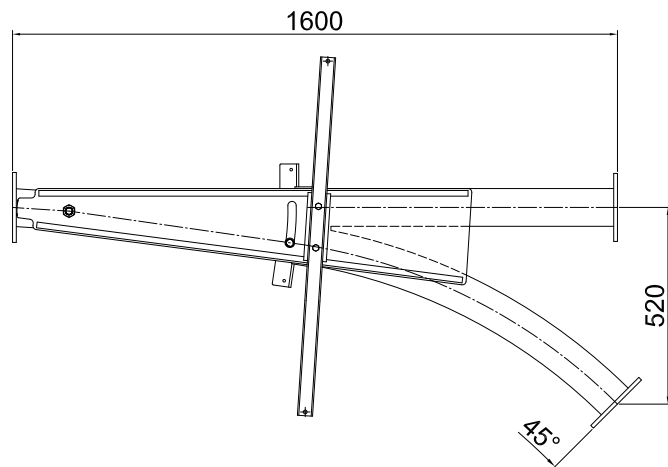
Weiche 45°

Bestellnummer

040220 (links)

040230 (rechts)

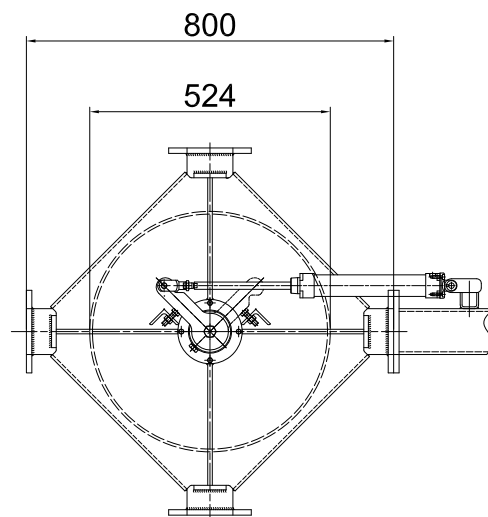
Die Weiche wird in der Standardausführung mit manuellem Antrieb geliefert. Kann auch mit pneumatischem Antrieb ausgestattet werden.



Drehscheibe 4 Wege

Bestellnummer

1-18449



Laufwagen

Bestellnummer

040250

